

Настройка толщиномера на другой тип датчика.

Для настройки на другой тип датчика, необходимо выполнить специальную настройку параметров толщиномера. Для этого следует:

- Выбрать для калибровки эталон с известной (измеренной толщиномером) скоростью звука и толщиной (измеренной микрометром). Эталон можно выбрать любым, толщиной (h) от 2 до 25 мм. В качестве эталона может выступать любой шлифованный образец из металла (не имеющий внутренних дефектов) с плоскопараллельными поверхностями, размером не менее 25 x 25 мм (для h = 2) и 50 x 50 мм (для h = 25мм) или стандартные образцы типа СО МИС V2 (СО МИС V1).
- Подключить выбранный датчик (например, KMS - 4) к толщиномеру (для этого возможно потребуются перепайка разъемов или использование переходников);
- Выключить толщиномер (если толщиномер включен, то для этого необходимо перейти в ****Основное МЕНЮ**** и нажать на клавишу «9» и, удерживая ее в нажатом положении, нажать на клавишу «1» или дождаться автоматического отключения);
- Перейти в скрытый режим ***Параметры эталона*** - для этого необходимо (после отключения прибора) нажать на клавишу «9» и, удерживая ее в нажатом положении, нажать на клавишу «Вкл.»;
- При открытии окна ***Параметры эталона*** запомнить (записать) установленные значения параметров для встроенного эталона и комплектуемого датчика.

Ввести значение толщины, а затем скорости звука для выбранного эталона и запомнить установленное значение обобщенного коэффициента, учитывающего влияние геометрических и акустических параметров датчика при измерении малых толщин;

- Нажимая клавишу «Сброс» перейти в ****Основное МЕНЮ**** ;
- Выполнить процедуру калибровки на выбранном эталоне;
- Используя набор образцов разной толщины, определить минимальную измеряемую толщину для выбранного типа датчика и оценить погрешность измерения минимально измеряемой толщины металла;
- Перейти в режим ***Параметры эталона*** и, изменяя значение обобщенного коэффициента, установить такое его значение от 0,01 до 0,99, при котором обеспечивается минимальная ошибка измерений малых толщин (после повторно выполненной калибровки) для выбранного датчика. (Для справки: для датчика KMS - 4 значение коэффициента равно 0,95);

Примечание: Значение коэффициента, в первом приближении, примерно равно толщине разделительного экрана между призмами датчика (в миллиметрах);

- После завершения подбора оптимального значения коэффициента и повторного выполнения калибровки, необходимо сохранить, задав необходимый номер настройки (последние две цифры номера датчика), параметры калибровки (ВРЧ и задержку в призме, при этом установленное значение коэффициента также будет сохраняться), а также необходимое для измерений значение скорости звука для обследуемого материала. Параметры калибровки (ВРЧ, задержка, скорость) записываются в один и тот же номер настройки **каждый отдельно** в соответствующем окне.