

# ВЗЛЕТ

ПРИБОРЫ УЧЕТА РАСХОДА ЖИДКОСТЕЙ, ГАЗА И ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ



## РАСХОДОМЕР-СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ **ВЗЛЕТ ЭР**

ИСПОЛНЕНИЯ  
**ЭРСВ-4xx(5xx)Л,  
ЭРСВ-4xx(5xx)Ф**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
**Часть II**  
В41.30-00.00 РЭ



Россия, Санкт-Петербург

## СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	3
1. ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ.....	4
2. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ.....	5
3. ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ .....	6
4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	6
5. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ.....	7
6. ПОДГОТОВКА К ПРОВЕДЕНИЮ ПОВЕРКИ.....	8
7. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ .....	9
7.1. Внешний осмотр .....	9
7.2. Проверка электрического сопротивления изоляции цепи питания .....	9
7.3. Опробование.....	9
7.4. Определение погрешности расходомера при измерении объема и среднего объемного расхода .....	10
8. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ .....	13
ПРИЛОЖЕНИЕ А. Схема соединений при поверке расходомера «ВЗЛЕТ ЭР»	14
ПРИЛОЖЕНИЕ Б. Методика определения погрешности измерения расходомером расхода по токовому выходу .....	15
ПРИЛОЖЕНИЕ В. Протокол поверки расходомера «ВЗЛЕТ ЭР» .....	17

Настоящий документ распространяется на расходомер-счетчик электромагнитный «ВЗЛЕТ ЭР» (далее – расходомер) и устанавливает методику первичной и периодической поверок.

Методика поверки расходомеров «ВЗЛЕТ ЭР» утверждена ГЦИ СИ ВНИИР.

Расходомер-счетчик электромагнитный «ВЗЛЕТ ЭР» проходит первичную поверку при выпуске из производства и после ремонта, периодические – в процессе эксплуатации.

Межповерочный интервал расходомеров – 4 года.

# 1. ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в табл.1.

**Таблица 1**

Наименование операций	Пункт документа по поверке	Операции, проводимые при данном виде поверки	
		первичная	периодическая
1. Внешний осмотр	7.1	+	+
2. Проверка электрического сопротивления изоляции цепи питания	7.2	+	-
3. Опробование	7.3	+	+
4. Определение погрешности расходомера при измерении объема и среднего объемного расхода	7.4 (7.5)	+	+

1.2. По согласованию с органом Росстандарта поверка может проводиться по сокращенной программе. При этом погрешность измерения отдельных параметров может не определяться.

1.3. Допускается выполнять поверку не в полном диапазоне паспортных значений параметров, а только в эксплуатационном диапазоне и только параметров, используемых при эксплуатации.

## 2. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1. При проведении поверки применяется следующее поверочное оборудование:

1) средства измерения и контроля:

- установка поверочная для поверки методом измерения объема (среднего расхода, массы) с пределами допускаемой относительной погрешности не более  $1/3$  пределов допускаемой относительной погрешности измерений расходомеров;
- мегаомметр М4100/3, ГОСТ 8038, напряжение 500 В, кл.1,0;
- магазин сопротивлений Р 4831, 2.704.0001ТУ, пределы допускаемого отклонения сопротивления не более  $\pm 0,022$  %;
- вольтметр В7-43 Тг2.710.026 ТО, диапазон 10 мкВ-1000 В, относительная погрешность не более  $\pm 0,2$  %;
- частотомер ЧЗ-64 ДЛИ 2.721.066 ТУ, диапазон 0-150 МГц, относительная погрешность не более  $\pm 0,01$  %;

2) вспомогательные устройства:

- манометр, ГОСТ 6521, диапазон 0 -2,0 МПа, кл. 0,4;
- генератор импульсов Г5-88 ГВ3.264.117 ТУ, частота 1 Гц - 1 МГц;
- осциллограф С1-96 2.044.011 ТУ;
- IBM совместимый персональный компьютер (ПК).

2.2. Допускается применение другого оборудования, приборов и устройств, характеристики которых не уступают характеристикам оборудования и приборов, приведенных в п.2.1.

При отсутствии оборудования и приборов с характеристиками, не уступающими указанным, по согласованию с представителем органа Росстандарта, выполняющего поверку, допускается применение оборудования и приборов с характеристиками, достаточными для получения достоверного результата поверки.

2.3. Все средства измерений и контроля должны быть поверены и иметь действующие свидетельства или отметки о поверке.

### **3. ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ**

К проведению измерений при поверке и обработке результатов измерений допускаются лица, аттестованные в качестве поверителя, изучившие эксплуатационную документацию на расходомеры и средства поверки, имеющие опыт поверки средств измерений расхода и объема жидкости, а также прошедшие инструктаж по технике безопасности в установленном порядке.

### **4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителями» и «Межотраслевыми правилами по охране труда (Правила безопасности) при эксплуатации электроустановок».

## 5. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающего воздуха от 15 до 25 °С;
- температура поверочной жидкости от 5 до 40 °С;
- относительная влажность воздуха от 30 до 80 %;
- атмосферное давление от 86,0 до 106,7 кПа;
- напряжение питания переменного тока от 187 до 242 (33-41) В;
- частота питающей сети от 49 до 51 Гц;
- внешние электрические и магнитные поля напряженностью не более 400 А/м.

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Монтаж расходомеров должен производиться в соответствии с инструкцией по монтажу. Не допускается установка нескольких расходомеров подряд (без соблюдения требований к прямолинейным участкам).
2. При определении метрологических характеристик расходомеров на поверочных установках необходимо:
  - проверить состояние заземления (зануления) поверочной установки;
  - заземлить установленные испытуемые приборы. Заземление должно быть выполнено соединением корпуса прибора штатными заземляющими проводниками с трубопроводом измерительного участка с помощью винтового соединения, предусмотренного на боковой поверхности фланцев.

## **6. ПОДГОТОВКА К ПРОВЕДЕНИЮ ПОВЕРКИ**

- 6.1. Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:
  - проверка наличия поверочного оборудования в соответствии с разделом 2 настоящей инструкции;
  - проверка наличия действующих свидетельств или отметок о поверке средств измерений и контроля;
  - проверка наличия паспорта с отметкой отдела технического контроля фирмы «ВЗЛЕТ» на поверяемый расходомер;
  - проверка соблюдения условий раздела 5 настоящей инструкции.
- 6.2. Перед проведением поверки должна быть проведена подготовка к работе каждого прибора, входящего в состав поверочного оборудования, в соответствии с его инструкцией по эксплуатации.
- 6.3. Перед проведением поверки должна быть собрана поверочная схема в соответствии с Приложением А.
- 6.4. Подключение поверочного и вспомогательного оборудования к расходомеру выполняется в соответствии с настоящей методикой.



## **7. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ**

### **7.1. Внешний осмотр**

При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие внешнего вида расходомера следующим требованиям:

- на расходомере должен быть нанесен заводской номер;
- комплектность и заводской номер расходомера должны соответствовать указанным в паспорте;
- на расходомере не должно быть механических повреждений и дефектов покрытий, препятствующих чтению надписей и снятию отсчетов по индикатору, ухудшающих технические характеристики и влияющих на работоспособность.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** При наличии загрязнения проточной части расходомера необходимо произвести ее чистку.

По результатам осмотра делается отметка о соответствии в протоколе (Приложение В).

### **7.2. Проверка электрического сопротивления изоляции цепи питания**

Проверка электрического сопротивления изоляции цепи питания расходомера производится мегаомметром при напряжении  $(500 \pm 50)$  В.

Зажим мегаомметра с обозначением « - » соединяется с клеммой защитного заземления расходомера, а зажим «М» – с замкнутыми между собой выводами питания. Сопротивление изоляции должно быть не менее 20 МОм.

Проверка выполняется при выпуске расходомеров из производства и при поверке может не производиться.

По результатам проверки делается отметка о соответствии в протоколе (Приложение В).

### **7.3. Опробование**

Опробование расходомера осуществляется на поверочной установке.

Опробование допускается проводить в отсутствии представителя Росстандарта.

После включения питания и прогрева прибора, изменяя расход на поверочной установке, необходимо убедиться в соответствующих изменениях показаний расходомера.

## 7.4. Определение погрешности расходомера при измерении объема и среднего объемного расхода

Определение погрешности расходомера рекомендуется выполнять на поверочных установках, позволяющих выполнять измерения без остановки потока.

При определении погрешности расходомера выполняются операции, изложенные ниже.

Определение погрешности расходомера выполняется при трех значениях поверочного расхода –  $0,0125 \cdot Q_{\text{наиб}}$  (1-я поверочная точка; расход устанавливается с допуском + 10 %),  $0,025 \cdot Q_{\text{наиб}}$  (2-я поверочная точка; расход устанавливается с допуском  $\pm 10$  %),  $0,25 \cdot Q_{\text{наиб}}$  (3-я поверочная точка; расход устанавливается с допуском  $\pm 10$  %). Допускается в 3-й поверочной точке выполнять измерения при расходе  $0,5 \cdot Q_{\text{наиб}}$ .

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Значения расходов в поверочных точках могут выбираться иными - в соответствии с паспортным диапазоном работы расходомера.

Выполняется по одному измерению при каждом значении расхода. Погрешность расходомера определяется сравнением значения объема  $V_0$  (среднего объемного расхода  $Q_{v0}$ ), измеренного поверочной установкой, и значения объема  $V_{и}$  (среднего объемного расхода  $Q_{vi}$ ), измеренного расходомером.

При поверке методом измерения объема в качестве действительного значения  $V_0$  используется значение объема жидкости, набранного в меру вместимости поверочной установки (или значение, измеренное эталонным расходомером-счетчиком). При поверке методом измерения массы, значение объема  $V_0$  определяется по формуле:

$$V_0 = m_0 / \rho, \text{ м}^3, \quad [7.1]$$

где  $\rho$  – плотность жидкости,  $\text{кг/м}^3$ ;

$m_0$  – масса жидкости,  $\text{кг}$ .

Для определения значения массы жидкости  $m_0$ , прошедшей через расходомер, используется поверочная установка с весовым устройством.

Перед началом испытаний на поверочной установке с весовым устройством необходимо определить по контрольному манометру давление жидкости, а по термометру – температуру в трубопроводе испытательного стенда поверочной установки. На основании измеренных значений температуры и давления по таблицам ГСССД 98-2000 «Вода. Удельный объем и энтальпия при температурах 0...1000 °С и давлениях 0,001...1000 МПа» определяется плотность жидкости  $\rho$ .

Значение среднего расхода  $Q_{v0}$  определяется по формуле:

$$Q_{vo} = V_o / T_{и}, \text{ м}^3 / \text{ч}, \quad [7.2]$$

где  $Q_{vo}$  – значение среднего расхода,  $\text{м}^3 / \text{ч}$ ;

$V_o$  – значение объема, измеренное поверочной установкой,  $\text{м}^3$ ;

$T_{и}$  – время измерения, ч.

Поверка расходомера выполняется по импульсному выходу с помощью частотомера. Для этого частотомер подключается к импульсному выходу расходомера, устанавливается в режим счета импульсов и обнуляется. По стартовому синхроимпульсу импульсы с выхода расходомера начинают поступать на вход частотомера. Объем жидкости  $V_{и}$ , прошедшей через расходомер, определяется по формуле:

$$V_{и} = N \cdot K_{p1}, \text{ м}^3, \quad [7.3]$$

где  $N$  – количество импульсов, подсчитанное частотомером;

$K_{p1}$  – константа преобразования по импульсному выходу расходомера (определяется в соответствии с руководством по эксплуатации расходомера),  $\text{м}^3 / \text{имп}$ .

Измеренный средний объемный расход жидкости  $Q_{ви}$  ( $\text{м}^3 / \text{ч}$ ), прошедшей через расходомер, определяется по формуле:

$$Q_{ви} = V_{и} / T_{и}, \text{ м}^3 / \text{ч}, \quad [7.4]$$

Определение погрешности расходомера при измерении объема жидкости выполняется по формуле:

$$\delta_v = \frac{V_{и} - V_o}{V_o} \cdot 100, \% \quad [7.5]$$

Определение погрешности расходомера при измерении среднего объемного расхода жидкости выполняется по формуле:

$$\delta_{qv} = \frac{Q_{ви} - Q_{vo}}{Q_{vo}} \cdot 100, \% \quad [7.6]$$

Минимально необходимый объем жидкости, пропускаемой через расходомер при одном измерении, при регистрации показаний с импульсного выхода расходомера должен быть таким, чтобы набрать не менее 500 импульсов.

При отсутствии поверочной установки, позволяющей выполнять измерения без остановки потока в трубопроводе, допускается выполнять определение относительных погрешностей расходомера на поверочной установке с остановкой потока и считывание результатов измерений по индикатору (дисплею), RS- (HART-) или импульсному выходу расходомера.

Поверка расходомера по индикатору (дисплею), RS- (HART-) выходу выполняется в следующей последовательности.

На индикаторе расходомера и подключенном к RS-(HART-) выходу персональном компьютере (ПК) устанавливается режим вывода на экран поверяемого параметра. Перед каждым измерением в поверочной точке производится регистрация начального значения объема  $V_n$  ( $m^3$ ), зарегистрированного расходомером. После пропуска жидкости через расходомер в данной поверочной точке, регистрируется конечное значение объема  $V_k$  ( $m^3$ ). По разности показаний рассчитывается измеренное значение объема  $V_{и}$  жидкости:

$$V_{и} = V_k - V_n, m^3 \quad [7.7]$$

Далее расчеты выполняются в соответствии с формулами 7.4-7.6.

При регистрации показаний с RS- (HART-) выхода и дисплея необходимо при одном измерении пропускать через расходомер такое количество жидкости, чтобы набирать не менее 500 единиц младшего разряда устройства индикации.

Результаты поверки считаются положительными, если погрешность расходомера при измерении объема, среднего объемного расхода жидкости не превышают  $\pm 2,0\%$

При положительных результатах поверки делается отметка о соответствии в протоколе (Приложение В).

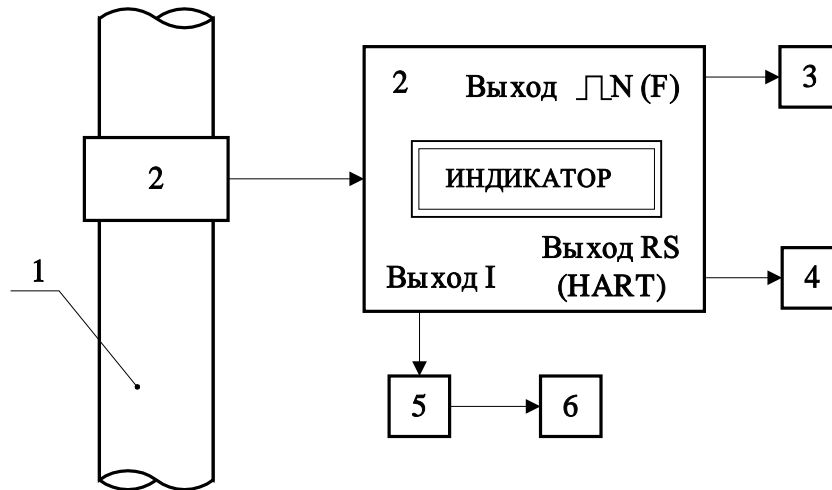
При наличии токового выхода определение погрешности расходомера по токовому выходу производится по методике, приведенной в Приложении Б.

## **8. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ**

- 8.1. Положительные результаты поверки оформляются записью в паспорте расходомера, заверенной подписью поверителя с нанесением поверительного клейма, и расходомер допускается к эксплуатации с нормированной погрешностью.
- 8.2. В случае отрицательных результатов первичной поверки расходомер возвращается в производство для устранения причин отрицательных результатов, после чего подлежит повторной поверке.
- 8.3. При отрицательных результатах периодической поверки расходомер к применению не допускается, в паспорте производится запись о непригодности расходомера к эксплуатации, а клеймо гасится.

## ПРИЛОЖЕНИЕ А. Схема соединений при поверке расходомера «ВЗЛЕТ ЭР»

(рекомендуемое)



1 – трубопровод поверочной установки; 2 – расходомер; 3 – счетчик импульсов (частотомер); 4 – персональный компьютер; 5 – магазин сопротивлений; 6 – вольтметр.

## ПРИЛОЖЕНИЕ Б. Методика определения погрешности измерения расходомером расхода по токовому выходу

(обязательное)

Определение погрешности измерения расходомером расхода по токовому выходу производится имитационным методом. Значения среднего расхода задаются путем программного ввода смещения нуля расходомера, соответствующего поверочному значению, с помощью персонального компьютера и контролируются по индикатору расходомера или экрану ПК.

Определение погрешности расходомера выполняется при трех значениях поверочного расхода –  $0,0125 \cdot Q_{\text{наиб}}$  (1-я поверочная точка; расход устанавливается с допуском + 10 %),  $0,025 \cdot Q_{\text{наиб}}$  (2-я поверочная точка; расход устанавливается с допуском  $\pm 10$  %),  $0,25 \cdot Q_{\text{наиб}}$  (3-я поверочная точка; расход устанавливается с допуском  $\pm 10$  %). Допускается в 3-й поверочной точке выполнять измерения при расходе  $0,5 \cdot Q_{\text{наиб}}$ .

ПРИМЕЧАНИЕ. Значения расходов в поверочных точках могут выбираться иными - в соответствии с паспортным диапазоном работы расходомера.

Погрешность расходомера по токовому выходу  $\delta_i$  вычисляется по формуле:

$$\delta_i = \left[ \frac{(I_i - I_{\text{мин}}) \cdot Q_{\text{т.вых}}}{(I_{\text{макс}} - I_{\text{мин}}) \cdot Q_{oi}} - 1 \right] \cdot 100, \%$$

где  $I_i$  – выходной токовый сигнал расходомера в  $i$ -той поверочной точке, мА;

$I_{\text{мин}}$  – минимальное значение тока – 0 (4), мА;

$I_{\text{макс}}$  – максимальное значение тока – 5 (20), мА;

$Q_{\text{т.вых}}$  – максимальное значение объемного расхода, соответствующее  $I_{\text{макс}}$ , м<sup>3</sup>/ч;

$Q_{oi}$  – значение эталонного расхода в  $i$ -той поверочной точке, м<sup>3</sup>/ч.

Результаты поверки считаются положительными, если погрешности расходомера во всех поверочных точках не превышают  $\pm 0,5$  %.

Допускается выполнять определение погрешности расходомера по токовому выходу на поверочных установках в соответствии с п.7.4 настоящей инструкции. Для этого к токовому выходу расходомера, установленного на поверочную установку, подключается магазин сопротивлений, на котором выходной токовый сигнал создает падение напряжения, и вольтметр для измерения этого

напряжения. Значение измеренного тока определяется в соответствии с формулой:

$$I_i = \frac{1000 \cdot U_i}{R}, \text{ мА},$$

где  $I_i$  – выходной токовый сигнал расходомера в  $i$ -той поверочной точке, мА;

$U_i$  – напряжение, измеренное вольтметром в  $i$ -той поверочной точке, В;

$R$  – значение сопротивления магазина, подключенного к токовому выходу расходомера, Ом.

Измеренное значение среднего расхода при снятии результатов измерений с токового выхода определяется в соответствии с формулой:

$$Q_{\text{ви}} = \frac{\sum_{j=1}^n Q_{\text{и}j}}{n}, \text{ м}^3/\text{ч},$$

где  $Q_{\text{ви}}$  – среднее значение расхода, измеренное расходомером,  $\text{м}^3/\text{ч}$ ;

$Q_{\text{и}j}$  – значение расхода при  $j$ -том измерении по токовому выходу расходомера (рассчитывается в соответствии с руководством по эксплуатации расходомеров),  $\text{м}^3/\text{ч}$ ;

$n$  – количество измерений (количество отсчетов  $n$  за время измерения – не менее 11).

Определение погрешности выполняется в соответствии с формулой 7.6 п.7.4.

Результаты поверки считаются положительными, если погрешности расходомера при измерении объема, среднего объемного расхода жидкости не превышают  $\pm 2,0\%$ .

При несоответствии полученных в результате поверки погрешностей измерения нормирующим значениям выполняется юстировка расходомера, после чего поверка выполняется повторно.

При положительных результатах поверки делается отметка о соответствии в протоколе (Приложение В).



**ПРИЛОЖЕНИЕ В. Протокол поверки расходомера «ВЗЛЕТ ЭР»**  
(рекомендуемое)

Заводской номер \_\_\_\_\_ Год выпуска \_\_\_\_\_

Вид поверки \_\_\_\_\_

Наименование операций	Пункт документа по поверке	Отметка о соответствии	Примечание
1. Внешний осмотр.	7.1		
2. Проверка электрического сопротивления изоляции цепи питания.	7.2		
3. Опробование.	7.3		
4. Определение погрешности расходомера при измерении объема и среднего объемного расхода.	7.4 (7.5)		

Расходомер признан \_\_\_\_\_ к эксплуатации  
(годен, не годен)

Дата поверки « \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Поверитель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись) (Ф.И.О.)